

LV120B



Guarda il video!

EFFICIENZA E PRECISIONE NELLA COMPATTATURA COSMETICA:
TECNOLOGIA E INNOVAZIONE AL SERVIZIO DELLA PRODUZIONE

Versatilità e prestazioni per la **compattatura cosmetica**



UN MACCHINARIO PROGETTATO PER L'**EVOLUZIONE** **DEL SETTORE**

Grazie alle continue innovazioni, LV120B risponde alle esigenze delle aziende cosmetiche, adattandosi alle nuove formulazioni e garantendo una produzione flessibile. La possibilità di regolare con precisione pressione, tempo e velocità di compattatura, unita alla selezione di modalità operative, consente un livello di personalizzazione ottimale. Per rendere i processi sempre più automatizzati, è possibile integrare moduli opzionali come il carico automatico della polvere tramite tramoggia, riducendo l'intervento dell'operatore e aumentando l'efficienza produttiva. Inoltre, grande attenzione è stata dedicata all'ergonomia: le superfici lucide e la riduzione delle zone di accumulo polvere semplificano le operazioni di pulizia, mentre il design ottimizzato facilita le operazioni dell'operatore.



→ **Summary**

Versatility and performance in cosmetic compacting

For over 60 years, LORENZATO, based in Caldogeno-Vicenza, has been designing and manufacturing automated machinery for the goldsmith and cosmetics sectors. The constant attention to research and development has allowed us to further improve performance and reliability, consolidating the company as a reference partner in the sector of precious metal processing and the production of powder and emulsion cosmetics. The emblem of this continuous search for improvement is our LV120B, the perfect solution for compacting cosmetic powders such as eye shadows, blushers and face powders. This semi-automatic machinery, optimized over the years in every aspect, guarantees a high level of precision, efficiency and compliance with safety regulations.

→ **Riassunto**

Da oltre 60 anni, LORENZATO, con sede a Caldogeno-Vicenza, progetta e realizza macchinari automatizzati per i settori orafa e cosmetico. L'attenzione costante alla ricerca e sviluppo ha permesso di migliorare ulteriormente prestazioni e affidabilità, consolidando l'azienda come partner di riferimento nel settore della lavorazione dei metalli preziosi e della produzione di cosmetici in polvere ed emulsione. Emblema di questa continua ricerca di miglioramento è la nostra LV120B, soluzione perfetta per la compattatura di polveri cosmetiche come ombretti, fard e ciprie. Questo macchinario semiautomatico, ottimizzato nel corso degli anni in ogni aspetto, garantisce un elevato livello di precisione, efficienza e conformità alle normative di sicurezza.

- **Innovazione**
- **Automazione**
- **Affidabilità**
- **Produzione industriale**
- **Prestazioni**
- **Versatilità**

STAMPI PERSONALIZZATI PER OGNI ESIGENZA

Gli stampi utilizzati nella compattatura possono essere personalizzati e adattati alle specifiche esigenze produttive. LORENZATO realizza stampi su misura, disponibili sia in versione liscia che con rilievi, per garantire la massima versatilità nella produzione di cosmetici compattati. Questa personalizzazione consente di ottenere risultati estetici e funzionali ottimali, adattandosi a qualsiasi formulazione e design richiesto dal cliente.

LV120B E LV120LAB: DUE SOLUZIONI A CONFRONTO

La compattatrice LV120B si affianca alla versione laboratoriale LV120LAB, pensata per test, campionature e piccole produzioni. Sebbene LV120LAB abbia dimensioni ridotte e un costo più accessibile, mantiene le stesse caratteristiche di precisione e affidabilità della versione industriale.

Entrambi i modelli condividono lo stesso software e il sistema di compattatura ad alta precisione, rendendo la transizione dal laboratorio alla produzione industriale fluida ed efficiente.



DATI TECNICI

Dimensioni → 1800 × 1035 × h 1700 mm

Peso → 1200 kg

Pressione di esercizio → 130 bar

CARATTERISTICHE DELLA MACCHINA

- Robusta struttura portante elettrosaldata
- Pannellature in acciaio inox AISI 304 satinato
- Piastra base cromata, rettificata e lucidata a specchio
- Barriere di protezione fotoelettriche multi raggio sui due lati
- Carico massimo polvere 120 mm

DOTAZIONI DELLA MACCHINA

- Contenitore porta fondelli posto su stazione di compattatura a lato sinistro dell'operatore
- Contenitore polvere dietro stampo
- Piano aspirante per raccolta polvere a lato destro dell'operatore
- Impianto di aspirazione centralizzato
- Quadro elettrico posto lato sinistro dell'operatore
- Centralina idraulica posta lato destro dell'operatore
- Pompa manuale per la lubrificazione centralizzata dei punti di scorrimento
- Connettori per l'aria
- Cilindro compattatore a corsa lunga per montaggio stampi con camera maggiorata
- Pannello touchscreen con schermo a colori
- Sistema di controllo PLC
- Parametri di programmazione:
 - pressione di compattatura
 - modalità di compattatura
 - tempo di compattatura
 - statistiche di produzione
 - pianificazione della manutenzione
 - gestione segnali di allarme



COMPATTATURA

Il cuore della macchina è la postazione di compattatura, dove è collocato lo stampo.

Il sistema di compattatura standard Lorenzato spinge la polvere verso l'alto, facilitando la fuoriuscita dell'aria e riducendo così eventuali problemi che potrebbero sorgere nel prodotto finale.

CICLO LAVORO STANDARD

Carico dei fondelli. I fondelli vengono caricati nello stampo manualmente dall'operatore.

Deposito della polvere. Stendere la polvere manualmente con apposito utensile.

Preparazione tela. Se lo svolgite non è attivo, disporre manualmente la tela pre-tagliata sullo stampo

Compattatura prodotto. Procedere avviando il ciclo premendo il pulsante su fronte macchina. Il coperchio scende, compatta secondo i parametri impostati e una volta finito risale.

Scarico prodotto. Il prodotto compattato viene espulso e scaricato manualmente dall'operatore.

PRODUTTIVITÀ

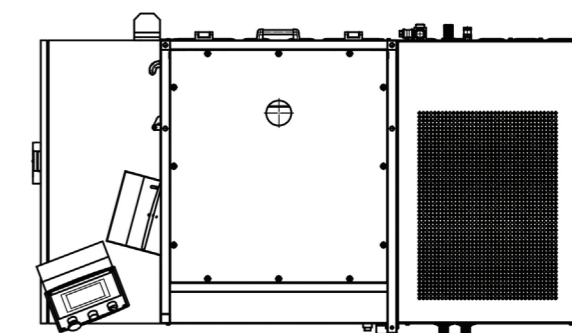
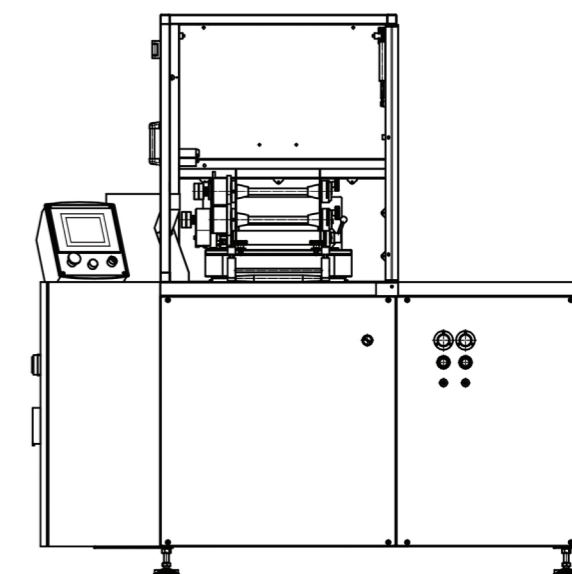
La produttività della macchina dipende da diversi fattori:

- dimensione del prodotto e conseguente numero di cavità dello stampo.
- tipo di formulazione, tempi e modalità di compattatura,
- capacità dell'operatore e caratteristiche tecniche dei fondelli (tolleranze e finiture precise evitano il blocco delle operazioni automatizzate).

CAMBIO FORMATO

Lo stampo completo di coperchio, griglia porta fondelli ed estrattori è quello standard delle macchine di compattatura industriali. È di facile rimozione (5 minuti al massimo) e pulizia.

SCHEMA TECNICO



CONCLUSIONI

LV120B è la soluzione ideale per le aziende cosmetiche che cercano un macchinario performante, versatile e adattabile alle mutevoli esigenze del mercato. Grazie alla possibilità di integrare moduli opzionali e alla predisposizione per sistemi integrati (Industria 4.0), questa compattatrice rappresenta un investimento strategico per ottimizzare la produzione e garantire risultati di alta qualità.

Lorenzato: proiettati al futuro

In un mercato in continua evoluzione, la nostra azienda si impegna costantemente a rimanere al passo con i cambiamenti, anticipando le tendenze e rispondendo con soluzioni innovative alle esigenze dei clienti. La nostra capacità di adattamento e il nostro orientamento all'innovazione ci permettono di offrire prodotti e servizi sempre all'avanguardia, garantendo qualità, affidabilità e soddisfazione.